

Wir möchten mit unserem zweisprachigen Newsletter (D/E) über aktuelle Unternehmensentwicklungen informieren und Ihnen innovative Lösungen sowie aktuelle Projekte der Grieshaber Logistics Group AG vorstellen.

With our bilingual newsletter in German and English, we would like to introduce you to our innovative services and newest reference projects together with the latest corporate developments of the Grieshaber Logistics Group AG.

Kind Regards!
Mit freundlichen Grüßen!

Ihr Team der Grieshaber Logistics Group AG

Themen

Erweiterung Importlizenz: Der Logistik Park Hochrhein erlangt per Januar 2019 die Erweiterung für Importe aus den USA und Asien

[Lesen Sie mehr auf Seite 2](#)

Implementierung eines Verpackungsspezialisten im Logistikpark Hochrhein

[Lesen Sie mehr auf Seite 4](#)

Neukunde vom Geschäftsbereich Industry Solutions – Nachschublogistik für die Versorgung mit Verpackungsfolien

[Lesen Sie mehr auf Seite 6](#)

Neukunde vom Geschäftsbereich Industry Solutions – Sonnenschutz für die Haut

[Lesen Sie mehr auf Seite 8](#)



Newsletter

Lernen Sie uns und unsere Dienstleistungen über den Newsletter näher kennen oder entdecken Sie uns neu!



Erweiterung Importlizenz: Der Logistik Park Hochrhein erlangt per Januar 2019 die Erweiterung für Importe aus den USA und Asien

Für den Standort Rheinfelden wurde durch das Regierungspräsidium Tübingen die Erlaubnis zur Einfuhr von Arzneimitteln nach §72 AMG erweitert. Die Erlaubnis ist auf der Herstellungs-/Einfuhrerlaubnis von Grieshaber nun unter Punkt 2.3.1 „Betriebsstätte der physischen Einfuhr“ aufgeführt.

Für einen unserer Kunden übernimmt Grieshaber die Einfuhr von Zwischenprodukten – sogenannter Bulkware – und Wirkstoffen aus den USA. Die Waren werden in Rheinfelden gelagert, bevor sie zur weiteren Verarbeitung in Europa versandt werden.

Sobald die Ware in Rheinfelden eintrifft, wird diese zunächst unter „Quarantäne“ gelagert. Der Einfuhrprozess sieht zusätzlich zum „normalen Wareneingangsprozess“ eine Freigabe jeder Charge durch eine sachkundige Person (Qualified Person, QP) vor (Eudralex Vol. 4 Annex 6): Diese muss den ordnungsgemäßen Wareneingang bestätigen und die Chargen offiziell freigeben, u.a. durch:

- Identitätsprüfung der Ware
- Auswertung der Temperaturdaten (die über den gesamten Transportweg hinweg mittels Datenloggern aufgezeichnet wurden)

Hierfür hat Grieshaber eine externe Qualified Person (QP) beauftragt: Die QP bestätigt den ordnungsgemäßen Wareneingang auf einem „Certificate of Compliance“ und führt das Freigaberegister. Die Freigabe des Transportes ist allerdings nur eine „Teilfreigabe“: Der Kunde (das

pharmazeutische Unternehmen) muss weiterhin bestätigen, dass die Herstellung der eingeführten Produkte den Anforderungen der Guten Herstellungspraxis (GMP) entspricht und erneute Analysen der Produkte in Europa durchführen lassen, bevor die Ware weiterverarbeitet werden kann. Das bedeutet, dass die Qualified Person des Kunden für die „Marktfreigabe“ zum einen die Teilfreigabe von der Grieshaber-QP benötigt, und zusätzlich Analysenzertifikate prüfen muss, bevor sie die Ware für die Weiterverarbeitung endgültig freigibt.

Für die Erlangung der erweiterten Importlizenz bei Grieshaber wurde daher auch für jede an der Herstellung beteiligte Betriebsstätte (Wirkstoffhersteller, Abfüller, Verpacker etc.) ein GMP-Zertifikat eingeholt, um die Erfüllung der Anforderungen zu bescheinigen. Ferner wurde in einem Qualitätsvertrag (Quality Agreement) eine klare Abgrenzung der Verantwortlichkeiten dargelegt.



Ihr Ansprechpartner / Your contact person

Dr. Sabrina Grube

Quality & Regulatory Affairs

Tel.: +49 (0) 7623 96651-142

sgrube@grieshaber-group.com

Expansion of import license: The Logistik Park Hochrhein achieves the expansion for imports from the USA and Asia as of January 2019.

For the Rheinfelden site, the regulatory authorities of Tübingen extended the authorization for the import of pharmaceuticals in accordance with §72 AMG. The authorization is now listed on Grieshaber's production/import permit under item 2.3.1 „Operating site for physical import“.

For one of our customers, Grieshaber imports intermediate products - so-called bulk goods - and active ingredients from the USA. The goods are stored in Rheinfelden before being dispatched to Europe for further processing.

As soon as the goods arrive in Rheinfelden, they are first stored under quarantine. In addition to the „normal incoming goods process“, the import process also provides for the release of each batch by a Qualified Person (QP) (Eudralex Vol. 4 Annex 6): This person must confirm that the goods have been received correctly and officially release the batches, including through the use of a „QP“ (Qualified Person) for:

- Identity check of the goods
- Evaluation of temperature data (recorded by data loggers over the entire transport route)

Grieshaber has commissioned an external Qualified Person (QP) for this purpose: The QP confirms the proper receipt of goods on a „Certificate of Compliance“ and maintains the release register. The release of the transport is, however, only a „partial release“: The customer (the pharmaceutical company) must further confirm that the manufacture of the imported products complies with the requirements of Good

Manufacturing Practice (GMP) and have renewed analyses of the products carried out in Europe before the goods can be further processed. This means that the Qualified Person of the customer requires the partial release of the Grieshaber-QP for the „market release“ on the one hand and must additionally check analysis certificates before finally releasing the goods for further processing.

In order to obtain the extended import licence from Grieshaber, a GMP certificate was therefore obtained for each plant involved in production (active ingredient manufacturer, bottler, packer, etc.) to certify compliance with the requirements. In addition, a Quality Agreement clearly defined the responsibilities.



Ihr Ansprechpartner / Your contact person

Dr. Sabrina Grube

Quality & Regulatory Affairs

Tel.: +49 (0) 7623 96651-142

sgrube@grieshaber-group.com

Implementierung eines Verpackungsspezialisten im Logistikpark Hochrhein

Grieshaber gewinnt Verpackungsspezialist als Neukunden, u.a. für klinische Studien.

Bei diesem Neukunde handelt es sich um einen qualitätsbewussten Verpackungspartner für Umverpackungen, welcher sich im Pharmaumfeld erfolgreich etabliert hat. Nachdem an den beiden seiner Hauptproduktionsstandorten, der Schweiz und Italien, die Ware von verschiedensten Kunden verpackt wurden, werden diese zum Logistikpark Hochrhein transportiert. Die Transportorganisation erfolgt dabei ebenfalls durch Grieshaber. Als Beispiele der endverpackten Waren sind u. a. Medikation für klinische Studien, Nasenspray, Fieberthermometer oder Schwangerschaftstests zu nennen.

Von der Wareneingangsbuchung, über die Kommissionierung bis hin zum Warenausgang wird dieser Kunde als Pick und Pack Projekt in den Multi-User-einheitlichen Prozessen mit einbezogen. Ziel ist es, dass sämtliche Kliniken und auch Apotheken oder Arztpraxen direkt vom Logistikpark Hochrhein aus beliefert werden. Die Transporte erfolgen dabei temperaturüberwacht in den Temperaturzonen 2 bis 8 Grad Celsius oder 15 bis 25 Grad Celsius.

Bei Erhalt sämtlicher Waren an Medikationen für klinische Studien, welche aus der Schweiz geliefert werden, muss eine Zollbeschauung stattfinden, bevor diese für den Versand freigegeben werden. Diese Beschauung findet vor Ort statt, indem der Zollbeauftragte eine 100% Kontrolle durchführt. Dabei werden die Waren mit den Lieferpapieren genauestens abgeglichen und folglich zollrechtlich in den freien Verkehr freigegeben.

Nur ein kleiner Teil der Kundenware wird auf Vollpaletten angeliefert, gelagert und unverändert wieder verladen. Konzeptionell wurde die Lagerung in einen Grob- und Feinkommissionierungsbereich aufgeteilt. Vollpaletten lagern hierzu im Hochregal, Einzelstücke in Fachbodenregalen, sodass eine Kommissionierung mit kurzen Wegen im Pick & Pack Bereich direkt in das Versandbehältnis sichergestellt wird.

Auch übernimmt Grieshaber die Retouren-Abwicklung des Kunden. Hierbei werden die retournierten Waren ordnungsgemäß dokumentiert und mit einem qualifizierten Entsorgungspartner vernichtet.



Ihr Ansprechpartner / Your contact person

Roman Strittmatter

Senior Key Account Manager

Tel.: +49 (0) 7623 96651-804

rstrittmatter@grieshaber-group.com

Cedric Fröde

Health Care Solutions

Tel.: +49 (0) 7623 96651-171

cfroede@grieshaber-group.com

Implementation of a packaging specialist in the logistics park Hoahrhein

Grieshaber wins packaging specialist as new customer, e. g. for clinical studies.

This new customer is a quality-conscious packaging partner for secondary packaging that has successfully established itself in the pharmaceutical industry. Once the goods for various customers have been packed at both of its main production sites, in Switzerland and Italy, they are transported to the Logistics Park Hoahrhein. Grieshaber is then responsible for organising the distribution. Examples of the packaged goods include medication for clinical studies, nasal spray, clinical thermometers and pregnancy tests.

This customer is integrated as a pick and pack project within the multi-user uniform processes at Logistics Park Hoahrhein. This begins from the incoming goods, inbound booking to the order picking and outbound shipping of goods. The aim is to supply all clinics, pharmacies and doctors' practices directly from the Logistics Park Hoahrhein. The transports are temperature-controlled in the temperature zones 2 to 8 degrees Celsius or 15 to 25 degrees Celsius.

Upon receipt of all goods of medications for clinical studies, which are delivered from Switzerland, a customs inspection must take place before they are released for shipment. This inspection takes place on site, with the customs officer carrying out a 100% inspection. The goods are precisely matched with the delivery documents and released for free circulation under customs law.

Only a small part of the customer goods is delivered on full pallets, stored and reloaded unchanged. Conceptually, the

storage was divided into a rough and a fine picking area. For this purpose, full pallets are stored in high shelves and individual items in shelving racks. This allows order picking with short distances in the pick & pack area ensuring that goods are placed directly into the shipping containers

Grieshaber also handles the customer's returns. The returned goods are properly documented and destroyed with a qualified disposal partner.



Ihr Ansprechpartner / Your contact person

Roman Strittmatter

Senior Key Account Manager

Tel.: +49 (0) 7623 96651-804

rstrittmatter@grieshaber-group.com

Cedric Fröde

Health Care Solutions

Tel.: +49 (0) 7623 96651-171

cfroede@grieshaber-group.com

Neukunde vom Geschäftsbereich Industry Solutions – Nachschublogistik für die Versorgung mit Verpackungsfolien

Mitte Februar konnten wir nach einer kurzen und intensiven Vorarbeit unseren neuen Kunden bei uns im Logistik Park Hochrhein in Rheinfelden begrüßen.

Das global tätige Verpackungsunternehmen mit Hauptsitz in der Schweiz entwickelt und produziert flexible Verpackungen, starre Behälter, Spezialkartons, Verschlüsse und erbringt Dienstleistungen für die Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Medizintechnikindustrie sowie im Bereich Heim- und Körperpflegeprodukte.

Die Grieshaber Logistics Group AG betreibt für den Neukunden ein Konsignationslager mit mehr als 100 Artikeln für die Verpackung von Schokoladeprodukten im Werk eines nahegelegenen global tätigen Herstellers.

Bei einem Konsignationslager bleibt die Ware zunächst im Besitz des Lieferanten. Abgerufen wird Sie dann jedoch vom Empfänger, der die Lieferungen beim Logistikdienstleister anmeldet. Es besteht somit ein Dreiecksverhältnis. Der Fokus liegt dabei auf einer permanenten Bestandsverfügbarkeit und einer kurzfristigen Lieferfähigkeit. Durch den Einsatz von Scantechnik verfügt unser Kunde in Echtzeit über die volle Transparenz über alle im Lager verfügbaren Bestände. Die Ware wird klassisch im Hochregal eingelagert und durch unser Lagerverwaltungssystem gesteuert. Eine Besonderheit sind die vorgegebenen Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsbereiche. Die Einhaltung dieser Bereiche wird mit moderner redundanter Gaswärmepumpen-Technologie sichergestellt und mit diversen Datenloggern online überwacht. Auswertungen werden 1 x

wöchentlich als Diagramm im PDF-Format automatisch an alle Beteiligten versandt.

Da die Verpackungsware essenzieller Bestandteil der Produktion ist, muss die kurzfristige Bearbeitung von Abrufen sichergestellt sein. Um teure Stillstandzeiten bei der Produktion zu vermeiden, wurde ein Notfallteam, das 24/7 erreichbar ist, eingerichtet. Dieses muss in der Lage sein, innerhalb von 2 Stunden, die Auslagerung und die Lieferung zu ermöglichen. Als Kontraktlogistiker stellt Grieshaber auch die notwendigen Transportressourcen für die Shuttleverkehre zur Verfügung.



Ihr Ansprechpartner / Your contact person

Niels Tröger

Mitglied der Geschäftsbereichsleitung

Tel.: +49 (0) 7631 9739-891

ntroeger@grieshaber-group.com

New customer of the business unit Industry Solutions – Replenishment logistics for the supply of packaging films

In the middle of February, after a short and intensive preparatory work, we were able to welcome our new customer to the Logistik Park Hochrhein in Rheinfelden.

The globally active packaging company, headquartered in Switzerland, develops and produces flexible packaging, rigid containers, special cartons, closures for the food, beverage, pharmaceutical and medical technology industries as well as for home and personal care products.

Grieshaber Logistics Group AG operates a consignment warehouse for this new customer with more than 100 articles for the packaging of chocolate products in the factory of a nearby global manufacturer.

In the case of a consignment warehouse, the goods initially remain in the possession of the supplier. However, it is then called off by the recipient, who registers the deliveries with the logistics service provider. This creates a triangular relationship. The focus here is on permanent stock availability and the ability to deliver at short notice. Through the use of scanning technology, our customer has full transparency in real time of all stocks available in the warehouse. The goods are classically stored in the high rack and controlled by our warehouse management system. The specified temperature and humidity ranges are a special feature. Compliance with these ranges is ensured with modern redundant gas heat pump technology and monitored online with various data loggers. Evaluations are automatically sent once a week as diagrams in PDF format to all parties involved.

Since packaging is an essential part of production, the short-term processing of call-offs must be ensured. In order to avoid expensive downtimes during production, an emergency team was set up that can be reached 24/7. This team must be in a position to enable the removal from storage and the delivery within 2 hours. As a contract logistics provider, Grieshaber also provides the necessary transport resources for the shuttle services.



Ihr Ansprechpartner / Your contact person

Niels Tröger

Member of the Business Unit Management

Tel.: +49 (0) 7631 9739-891

ntroeger@grieshaber-group.com

Neukunde vom Geschäftsbereich Industry Solutions – Sonnenschutz für die Haut

Unser neuer Kunde mit Hauptsitz in der Schweiz entwickelt hochwertigen Sonnenschutz für sensible Haut. Eingebunden in einen weltweit tätigen Konzern hat sich die Tochterfirma auf die Vertriebswege Apotheken und den Online-Handel konzentriert. Die Grieshaber Logistics Group AG hat für diesen Kunden seit Januar 2019 das komplette Fulfillment übernommen.

Das Leistungsspektrum dieses Projekts umfasst die Lagerung der Artikel, die Kommissionierung und Konfektionierung. Die europaweite Distribution von Paketen und Paletten inklusive der notwendigen Verzollung sind weiterer Bestandteil des Auftrags.

Die Bestände werden einerseits im Lagerverwaltungssystem von Grieshaber geführt, jedoch kontinuierlich mit den Beständen im SAP-System des Kunden abgeglichen. Die Lieferungen für einen großen online-Händler werden mit speziellen Etiketten und Lieferscheinen versehen. Hier kommt dann auch der Vorteil einer manuellen Verpackungsstraße zur Geltung. Jede noch so kleine Anforderung auf Seiten der Empfänger kann erfüllt werden. In einem vollautomatischen System ist dies nicht mehr möglich. Dies war schlussendlich auch der Grund für den Wechsel aus dem automatischen Kommissionierlager zu Grieshaber, der in seinem Logistik Park Hochrhein in Rheinfelden für diese Art von Anforderungen optimal eingerichtet ist.

New customer of the business unit Industry Solutions – Sun protection for the skin

Our new customer, headquartered in Switzerland, develops high-quality sun protection for sensitive skin. As part of a globally active group, the subsidiary has concentrated on the distribution channels of pharmacies and online trading. Since January 2019, Grieshaber Logistics Group AG has taken over the complete fulfillment for this customer.

The range of services of this project includes article storage, order picking and packing. The Europe-wide distribution of parcels and pallets, including the necessary customs clearance, is a further component of the contract.

On the one hand, the inventories are managed in Grieshaber's warehouse management system, but at the same time these must be continuously compared with the inventories in the customer's SAP system. The deliveries for a large online retailer are provided with special labels and delivery notes. This is where the advantage of a manual packaging line comes into its own. Even the smallest requirement on the part of the recipient can be fulfilled. This is no longer possible in a fully automatic system. Finally, this was also the reason for the change from the automatic picking warehouse to Grieshaber, which is optimally equipped for this type of requirement in its Logistik Park Hochrhein in Rheinfelden.



Ihr Ansprechpartner / Your contact person

Niels Tröger

Mitglied der Geschäftsbereichsleitung

Tel.: +49 (0) 7631 9739-891

ntroeger@grieshaber-group.com